Istruzioni preparazione file esecutivi per la stampa

PICCOLO FORMATO

Le seguenti indicazioni hanno lo scopo di aiutarvi a creare un file di stampa ottimale.
Per qualsiasi dubbio dopo il download del template contattate il nostro servizio assistenza o inviate una mail.

FORMATO DEL FILE PER PRODOTTI TIPOGRAFICI:

Accettiamo file in formato **PDF**, con i crocini di taglio e abbondanze, non protetto da password.

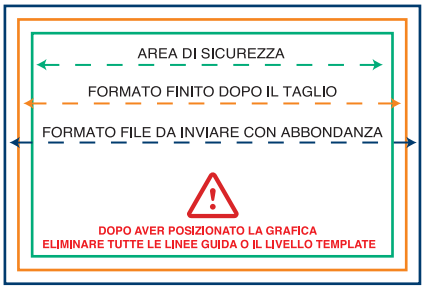
DIMENSIONI DEL DOCUMENTO:

Il file deve essere impostato con le dimensioni corrispondenti al prodotto ordinato (per ordini on-line non si accettano file in scala).

MARGINI E ABBONDANZE SE SI UTILIZZANO I NOSTRI TEMPLATE:

Il file deve sempre avere un'abbondanza di almeno 3 mm per ogni lato, senza crocini di taglio.
Sul template del prodotto scelto l'abbondanza richiesta sarà già correttamente impostata.
La distanza dei testi dalla linea di taglio dovrebbe essere di almeno 4 mm per ogni lato.

Esempio per abbondanza.
Dimensioni del prodotto da ordinare: biglietto da visita (8,5x5,5 cm)
Dimensione file da inviare con abbondanza per la stampa: 9,1x6,1 cm (8,5 cm + 3 mm a destra + 3 mm a sinistra + 3 mm sopra + 3 mm sotto)







Modello template da scaricare - IMPORTANTE: dopo aver posizionato la grafica eliminare livello template.

RISOLUZIONE E DIMENSIONE DEL FILE:

La risoluzione ottimale delle immagini/loghi contenuti nel file è 300 dpi che garantisce una riproduzione ottimale del lavoro senza aumentare eccessivamente il peso del file.

IMMAGINI COLLEGATE:

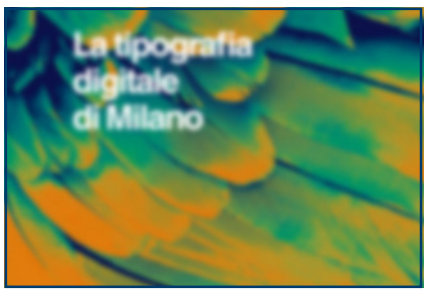
Verificare sempre che tutte le immagini all'interno del file siano incorporate e non collegate.
Prima di inviare il PDF per la stampa controllare attentamente il file in ogni suo dettaglio.



ALTA risoluzione CON immagini incorporate



ALTA risoluzione SENZA immagini incorporate

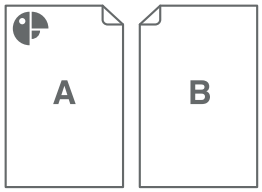


BASSA risoluzione

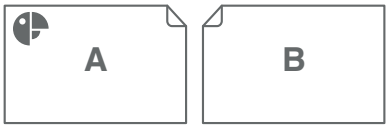
ORIENTAMENTO DEL FORMATO

Per gli ordini con stampa fronte e retro con 2 o più facciate orientare tutte le pagine nello stesso verso.

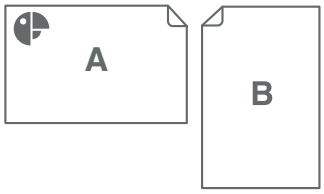
Orientamento VERTICALE



Orientamento ORIZZONTALE



Orientamento MISTO



COLORI:

Tutti i file devono essere inviati in CMYK (quadricromia); Loretoprint si attiene agli standard del profilo colore Fogra 39.
Le immagini in RGB (tricromia - immagini per il web) verranno convertite automaticamente in CMYK. Consigliamo di impostare i vostri file utilizzando il metodo CMYK dall'inizio.
Vogliamo sottolineare che in ogni caso non è possibile assicurare la massima corrispondenza fra colori visualizzati da un dispositivo digitale e quelli in stampa perchè ciascun dispositivo ha una propria gamma di colori e per questo motivo visualizza la stessa identica immagine con colori differenti.
Per esigenze particolari di colore (per esempio PANTONE) contattaci.

USO DEL NERO IN MODO CORRETTO:

Molto spesso capita che il nero delle immagini e dei loghi abbia delle percentuali diverse dal nero usato nell'impaginato. Questa differenza non si nota sullo schermo.
Per questo si consiglia di controllare sempre i valori in quadricromia dei neri prima di stampare.
Per ottenere un nero carico, consigliamo di impostare la quadricromia con i seguenti valori:
C 100% - M 100% - Y 100% - K 100%.

TESTI:

Per assicurare una buona leggibilità i testi devono essere di almeno 6 pt e 7 pt per font sottili (sotto questo valore non garantiamo una perfetta leggibilità dei testi). Non viene effettuato il controllo ortografico dei testi.

LINEE:

Al fine di garantire una riproduzione ottimale, sono richiesti i seguenti valori minimi di spessore delle linee sottili:
- linee in positivo (linee scure su sfondo chiaro): 0,25 pt. (0,09 mm)
- linee in negativo (linee chiare su sfondo scuro): 0,50 pt. (0,18 mm)

SOVRASTAMPA:

In presenza di due o più elementi sovrapposti è possibile verificare se questi si "coprano" a vicenda (uno esclude l'altro, in funzione della loro posizione) o si "sovrappongano" (sommando così i loro valori cromatici nelle zone di sovrapposizione). Queste due impostazioni si definiscono "foratura" e "sovrastampa". Verificare sempre che all'interno del file non siano presenti anteprime di sovrastampa, in quanto potrebbero far apparire diversamente alcuni elementi grafici.

SENZA sovrastampa



A VIDEO — RISULTATO IN STAMPA

CON sovrastampa



A VIDEO — RISULTATO IN STAMPA

NOBILITAZIONE RILIEVO, ORO E ARGENTO:

Nei supporti che lo permettono è possibile scegliere una lavorazione speciale: la nobilitazione. In questo caso bisogna allegare, oltre al PDF della stampa, anche un ulteriore PDF con solo gli elementi di cui si desidera la nobilitazione utilizzando il colore 100% nero (senza sfumature, retini o trasparenze). I due file devono essere perfettamenti combacianti.
Le nobilitazioni possono avere la forma che si desidera per permettervi maggiore libertà creativa.

Esempio per file con NOBILITAZIONE di un elemento grafico anche stampato (in questo caso logo Loretoprint stampato e in rilievo selettivo)



Risultato di stampa



PDF da inviarci con la grafica da stampare



PDF da inviarci con elemento da nobilitare

Esempio per file con NOBILITAZIONE di un elemento grafico non stampato (in questo caso logo Loretoprint esclusivamente nobilitato in oro)



Risultato di stampa



PDF da inviarci con la grafica da stampare



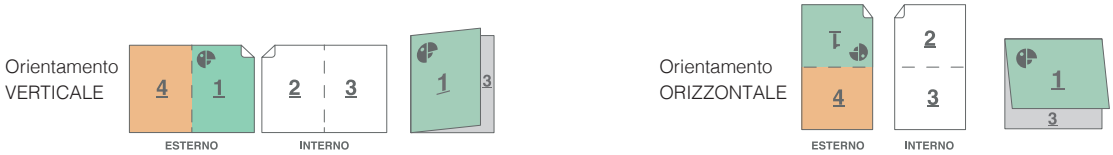
PDF da inviarci con elemento da nobilitare

DOCUMENTI CON PIEGA SIMMETRICA:

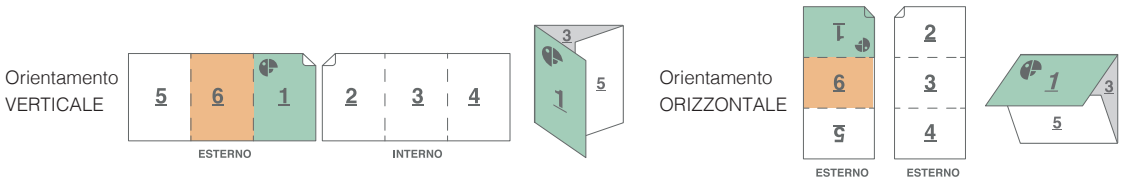
Il file deve essere impostato con le dimensioni corrispondenti al formato aperto del prodotto ordinato (prima dell'operazione di piega), con abbondanza di 3 mm per ogni lato, senza crocini di taglio.
Non verranno accettate le ante singole inviate come pagine separate.
Per il file pieghevole "3 ante - AVVOLTE/PORTAFOGLIO" fare l'anta che si piega verso l'interno del pieghevole (facciata 4 e 5) più corta di 2 mm.

Schema di montaggio corretto delle ante sul formato aperto — *facciata frontale del pieghevole chiuso* — *facciata retro del pieghevole chiuso*

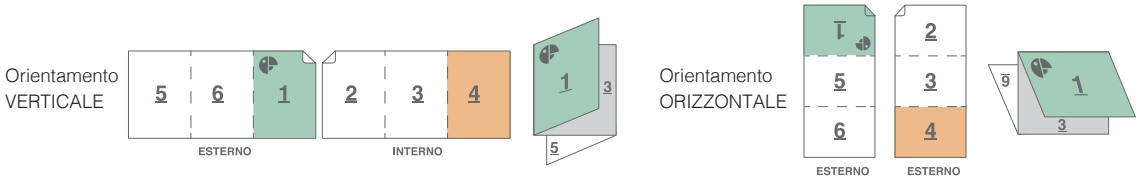
1 piega a quartino 2 ante
Formato disteso 4 facciate



2 pieghe avvolte/portafoglio 3 ante
Formato disteso 6 facciate



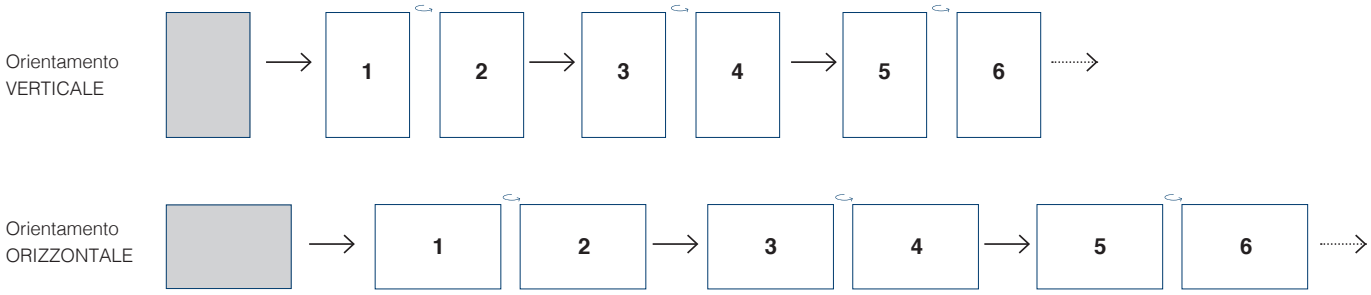
2 pieghe sestino/fisarmonica 3 ante
Formato disteso 6 facciate



DOCUMENTO CON PAGINE MULTIPLE (BROCHURE, LIBRI, FASCICOLI ecc)

Il file inviato viene considerato nell'ordine di lettura: la pagina 1 del PDF sarà considerata come copertina, la pagina 2 come 2ª di copertina, la pagina 3 sarà la 1ª pagina dell'interno e così via fino a considerare l'ultima pagina come la 4ª pagina della copertina.
Il PDF deve essere unico, comprensivo di copertina e pagine interne (solo per la brossura fresata e copertine rigide i file devono essere separati).
Una pagina è composta da due facciate, una per il fronte e una per il retro.
Il numero facciate che chiediamo di indicare nel preventivo si riferisce alle facciate effettivamente stampate del volume. Se si sceglie la stampa fronte e retro bisogna inserire nel PDF di stampa eventuali facciate bianche, mentre per la stampa solo fronte eventuali facciate bianche non devono essere inserite all'interno del file.

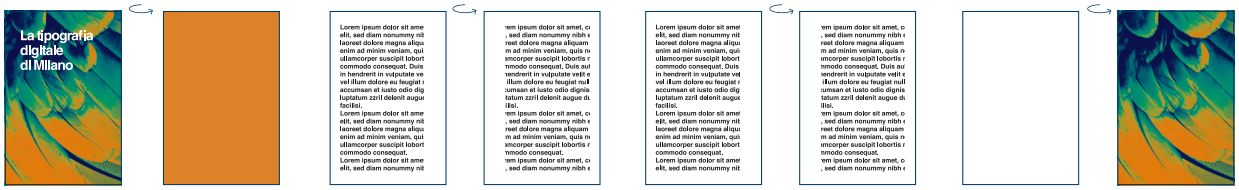
Esempio di successione pagine



*CARATTERISTICHE PDF PER RILEGATURA "**CUCITURA DOPPIO PUNTO METALLICO** - A SELLA"*

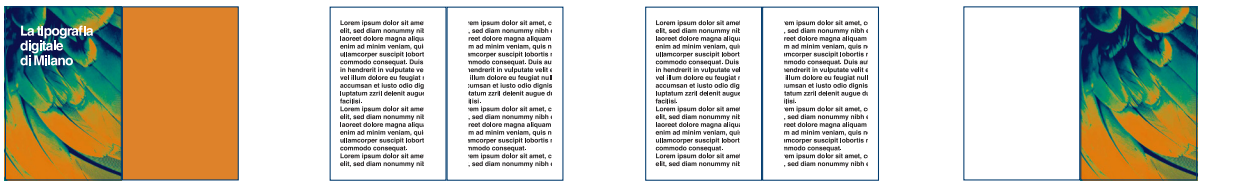
- da 8 a 60 facciate massimo - pagine multiple di 4
- unico file a pagine singole (copertine + pagine interne)

Esempio per file con cucitura doppio punto metallico - a sella (8 facciate)



pag. 1 del PDF 1ª di copertina | pag. 2 del PDF 2ª di copertina | pag. 3 del PDF pag. 1 interno | pag. 4 del PDF pag. 2 interno | pag. 5 del PDF pag. 3 interno | pag. 6 del PDF pag. 4 interno | pag. 7 del PDF 3ª di copertina | pag. 8 del PDF 4ª di copertina

Pagine singole



Pagine affiancate

*CARATTERISTICHE PDF PER RILEGATURA "**SPIRALE METALLICA**"* - altezza dorso massimo 3 cm

- unico file a pagine singole (copertine + pagine interne)
- consigliamo di tenere i testi distanti a 7 mm dal bordo lato rilegatura

*CARATTERISTICHE PDF PER RILEGATURA "**SPIRALE PLASTICA**"* - altezza dorso massimo 4,5 cm

- unico file a pagine singole (copertine + pagine interne)
- consigliamo di tenere i testi distanti a 7 mm dal bordo lato rilegatura

*CARATTERISTICHE PDF PER RILEGATURA "**VELOBIND A PETTINE**"* - altezza dorso massimo 5 cm

- unico file a pagine singole (copertine + pagine interne)
- consigliamo di tenere i testi distanti a 7 mm dal bordo lato rilegatura

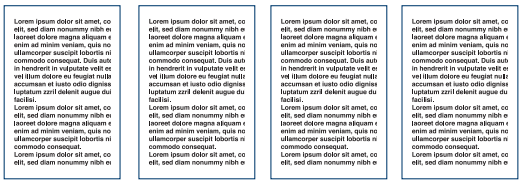
*CARATTERISTICHE PDF PER RILEGATURA "**FASCETTA A CALDO**"* - altezza dorso massimo 4 cm

- unico file a pagine singole (copertine + pagine interne)
- consigliamo di tenere i testi distanti a 7 mm dal bordo lato rilegatura

*CARATTERISTICHE PDF PER RILEGATURA "**BROSSURA FRESATA PUR**"* - altezza dorso massimo 5 cm

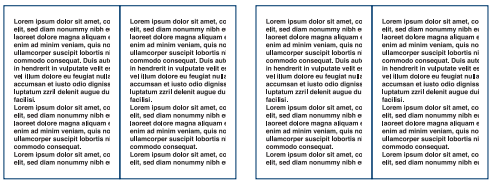
- 2 file separati (un file copertine + un file pagine interne)
- pagine stese per le copertine (interna ed esterna) comprensive di dorso (minimo 8 mm)
  (una volta inserita la tipologia di carta e il numero di facciate, il preventivo calcola automaticamente le dimensioni del dorso)
- pagine singole per le interne
- consigliamo di tenere i testi distanti a 1,5 cm dal bordo lato rilegatura

*Esempio per file **PAGINE INTERNE** con brossura fresata / copertina cartonata (46 facciate comprese le 4 di copertina)*



pag. 1 ⤻ pag. 2 ..... pag. 41 ⤻ pag. 42

Pagine singole in ordine di lettura



pag. 1 pag. 2 ..... pag 41 pag. 42

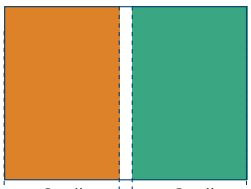
Pagine affiancate

*Esempio per file **COPERTINE** con brossura fresata (46 facciate comprese le 4 di copertina)*



4ª di copertina | 1ª di copertina

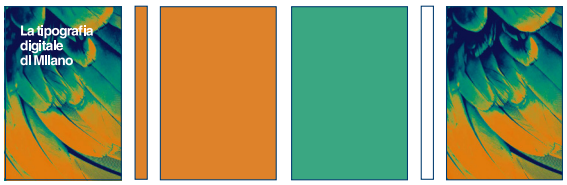
dorso



2ª di copertina | 3ª di copertina

dorso

Due pagine, stesso PDF una per l'interno e una per l'esterno



1ª di copertina | 2ª di copertina | 3ª di copertina | 4ª di copertina

dorso dorso

Pagine separate, copertina non stesa

Per consentire una perfetta incollatura, il dorso tra la 2ª e la 3ª di copertina deve essere lasciato bianco.

*CARATTERISTICHE PDF PER RILEGATURA "**COPERTINA CARTONATA**"* - altezza dorso massimo 5 cm

- 2 file separati (un file copertine + un file pagine interne)
- pagine stese con le copertine (esterna) comprensive di dorso (minimo 8 mm)
  (una volta inserita la tipologia di carta e il numero di facciate, il preventivo calcola automaticamente le dimensioni del dorso)

Per questa tipologia di rilegatura non è possibile stampare la 2ª e la 3ª di copertina che verranno sostituite dai "risguardi" che possono essere bianchi o neri non stampabili

- pagine singole per le interne
- consigliamo di tenere i testi distanti a 1,5 cm dal bordo lato rilegatura

Per la cartonata il formato finito della copertina sarà maggiore del formato delle pagine interne. Rispetto al formato delle pagine interne, aggiungere 2 cm in più su ogni lato per permettere il risvolto della copertina e aggiungere 1,2 cm a sinistra e a destra del dorso per il canaletto e 5 mm per l'unghiatura su ogni lato.

